

Toplantı No	2024-02
Toplantı İsmi	TS EN ISO 20344-2021 standardının Mart 2024'de tadil olması sonrası değişikliklerinin izlendiğine dair kayıtların oluşturulması.
Toplantı Başkanı	Duygu KILIÇKARA
Toplantı Sekreteri	Duygu YILDIZ
Toplantı Tarihi/Yeri	10.05.2024 TASEV Ofis
Toplantı Başlangıç/Bitiş Saati	09:00/11:00
Bir Sonraki Toplantı Tarihi	-

TOPLANTIYA KATILANLAR	
ADI SOYADI	GÖREVİ
Canan ÖRS	Karar Alıcı
Duygu YILDIZ	Kalite Sorumlusu
Öznur DOĞAN	Laboratuvar Müdürü
Duygu KILIÇKARA	Fiziksel Laboratuvar Sorumlusu

TOPLANTI GÜNDEMİ
TS EN ISO 20344:2021 standartlarının Mart 2024'de tadil olması sonrası değişikliklerinin izlenmesi

Sıra

Toplantı Kararları

1

Toplantı sırasında gündem maddesi ile ilgili olarak aşağıdaki hususlar tespit edilmiştir.,

* TS EN ISO 20344-2021 standardı TS EN ISO 20344-2021 MART 2024 T1 olarak TSE sitesinde 04.03.2024' de tadil edilerek TSE sitesinde yayınlanmıştır. TS EN ISO 20344-2021 MART 2024 T1 Standardı 01. 04.2024 tarihinde satın alınmıştır standart incelendikten sonra;

Aynı zamanda aşağıda ismi geçen personellere Fiziksel laboratuvar sorumlusu tarafından standartta yapılan değişiklikler ile ilgili eğitim verilmesine karar verilmiştir.

Öznur DEMİR
Dilek ÖLMEZ
İlayda KALIN
Tuğçe KABAKÇI
Duygu YILDIZ
Canan ÖRS
Dilara DEMİR

TS EN ISO 20344-2021 Mart 2024 T1'de yapılan değişiklikler aşağıdaki gibi tespit edilmiştir:

Madde 4.2 Test öncesi ve sonrası koşullandırma
2. paragrafı şu şekilde değiştirin:

"Test, tanımlanmış bir koşul gerektiriyorsa (sıcaklık (23 ± 2) °C ve/veya (50 ± 5) % RH), test yönteminde belirtilir. Şartlandırılmış atmosferde deney yapılmasının gerekli olmadığı durumlarda, deney yönteminde aksi belirtilmedikçe, şartlandırma ortamından çıkarılma ile deney başlangıcı arasında geçmesi gereken maksimum süre 10 dakikadan fazla olmayacaktır."

Cümlesi aşağıdaki gibi değiştirilmiştir.

"Test tanımlanmış bir koşulu (sıcaklık (23 ± 2) °C ve/veya (50 ± 5) % RH) gerektiriyorsa, bu test yöntemi. Şartlandırılmış atmosferde testin gerekli olmadığı durumlarda, test yönteminde aksi belirtilmedikçe, iklimlendirme atmosferinden çıkarılma ile testin başlaması arasında geçecek maksimum süre 10 dakikadan fazla olmayacaktır."

Tablo 1
4. satırın metnini şununla değiştirin:
TS EN ISO 20344:2021

Burun boyutları	B	Hayır	5.3	1 çift ayakkabı veya burun koruyucu S-M-L bedenlerde	1 çift burun koruyucu
-----------------	---	-------	-----	--	-----------------------

TS EN ISO 20344:2021 MART 2024 T1

Burun boyutları	B	Hayır	5.3	3 çift ayakkabı veya burun koruyucu S-M-L bedenlerde	1 çift burun koruyucu
-----------------	---	-------	-----	--	-----------------------

23. satırın metnini şununla değiştirin:
TS EN ISO 20344:2021

Ayak bileği koruması	A	Evet	5.22	S-M-L bedenlerde 3 adet ayakkabı	Her ayakkabı için 2 test parçası(dış/iç)
----------------------	---	------	------	----------------------------------	---

TS EN ISO 20344:2021 MART 2024 T1

Ayak bileği koruması	A	Evet	5.22	S-M-L bedenlerde 3 adet ayakkabı	Her ayakkabı için 1 test parçası (dış) ve 1 test parçası iç (eğer talep edilirse)
----------------------	---	------	------	----------------------------------	---

28. satırın metnini şununla değiştirin:

TS EN ISO 20344:2021

Saya Yüksekliği	B	Evet	6.2	3 çift ayakkabı farklı numaralarda S-M-L	Ayakkabı ögesi
-----------------	---	------	-----	--	----------------

TS EN ISO 20344:2021 MART 2024 T1

Saya Yüksekliği	B	Evet	6.2.2	3 çift ayakkabı farklı numaralarda S-M-L	Ayakkabı ögesi
Su buharını geçirmeyen alan malzemeler	B	Evet	6.2.3	1 adet M beden ayakkabı	1 test parçası

31. satırın metnini şununla değiştirin:

TS EN ISO 20344:2021

Esneme direnci	B	Evet	6.5	3 farklı boyutta ayakkabı Deri malzemeden 3 örnek	1 test parçası
----------------	---	------	-----	---	----------------

TS EN ISO 20344:2021 MART 2024 T1

Esneme direnci	B	Evet	6.5.2	3 farklı boyutta ayakkabı	1 test parçası
----------------	---	------	-------	---------------------------	----------------

37. satırın metnini şununla değiştirin:

TS EN ISO 20344:2021

astarın aşınma direnci	B	Evet	6.12	Ayakkabı veya malzemeler	4 test parçası, kuru 4 test parçası, ıslak
------------------------	---	------	------	--------------------------	---

TS EN ISO 20344:2021 MART 2024 T1

astarın aşınma direnci	B	Evet	6.12	Ayakkabı veya malzemeler	2 test parçası, kuru 2 test parçası, ıslak
------------------------	---	------	------	--------------------------	---

44. satırın metnini şununla değiştirin:

TS EN ISO 20344:2021

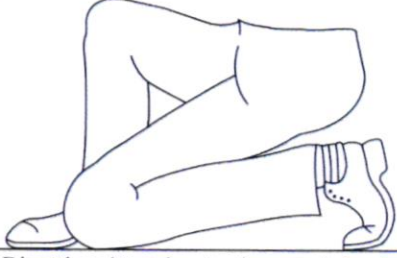
İç çorabın aşınma direnci	B	Evet	6.12	Farklı boyutlarda 3 parça ayakkabı veya ilgili bileşenlerin 3 numunesi	4 test parçası, kuru 4 test parçası, ıslak
---------------------------	---	------	------	--	---

TS EN ISO 20344:2021 MART 2024 T1

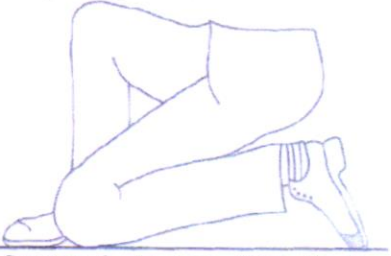
İç çorabın aşınma direnci	B	Evet	6.12	Farklı boyutlarda 3 parça ayakkabı veya ilgili bileşenlerin 3 numunesi	1 test parçası, kuru 1 test parçası, ıslak
---------------------------	---	------	------	--	---

Madde 5.1 "Spesifik ergonomik özellikler testi için yeni olarak sürtünme kepi olan ayakkabılarda yeni bir pozisyon eklenmiş ve yeni bir soru 5.1.2 tablo 2 'ye eklenmiştir. Bu test için ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

Şekil 1:



a) Diz çökme/çömelme testi sırasında benimsenecek pozisyon



b) Sürtünme başlığı kontrolü için diz çökme sırasında benimsenecek pozisyon

5.1.2, Tablo 2

Mevcut tablonun sonuna aşağıdaki satırı ekleyin:

4.4 Diz çökme sırasında sürtme başlığı üst kısmın yerle temasını önler	Evet	Hayır
--	------	-------

5.1.3

5.1.3 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

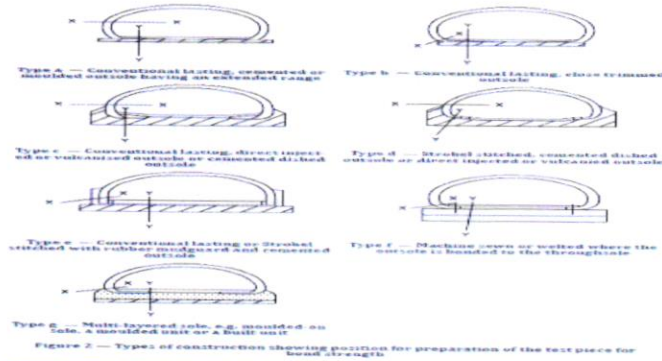
- test edilen her boyut için ya tüm olumlu yanıtlar ya da herhangi bir başarısız sonuç.

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

Madde 5.2.4.3

1. paragrafın 2. cümlesinin metnini aşağıdaki şekilde değiştirin:

Bu alandaki tüm üst malzemeler test edilecektir, bkz. Şekil 2. cümlesi Bu alandaki tüm taban malzemeleri test edilecektir, bkz. Şekil 2 olarak değiştirilmiştir.



Şekil 2:

Madde 5.5.3.3

1. paragrafın metnini şununla değiştirin:

Bir silindiri (5.4.1.3), Şekil 13 ve 14'te gösterildiği gibi test parçasının içindeki uçlarından birine yerleştirin. Test parçasını kelepçeleme cihazına (5.4.1.2) yerleştirin ve test parçasının test eksenini kelepçe plakasında çizildiği gibi cihazın merkez hattı ile hizalayacak şekilde ayarlayın. cümlesi "Şekil 13 ve 14'te gösterildiği gibi bir silindiri (5.4.1.3) test parçasının içindeki uçlarından birine konumlandırın. Test parçasını kenetleme cihazına (5.4.1.2) yerleştirin ve test parçasının test eksenini, sıkıştırma cihazının üzerinde işaretlenen merkez çizgisiyle hizalayın." olarak değiştirilmiştir.

Madde 5.7.4 Sızdırmazlık Tayini

Bu test için ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir.

5.7.4 metnini şununla değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

- Test edilen her boyut için hava sızıntısının tespiti.

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

Madde 5.10.4.1

2. paragrafın metnini şununla değiştirin:

Metalik olmayan perforasyona dayanıklı ek tip PL görünüyorsa veya iç taban olarak kullanılmıyorsa (örneğin bir Stroebel'de), test 5.9.3'e göre yapılmalıdır.cümlesi "Eğer PL tipi metalik olmayan, delinmeye dirençli ek parça iç taban olarak kullanılmıyorsa (örneğin Strobel'de), test 5.9.3'e göre yürütülecektir."olarak değiştirilmiştir.

Madde 5.10.5 PL çivi tipi için artık ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir.

5.10.5 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

— test edilen her boyut için, sol ve sağ, 5.10.4.2.1 veya 5.10.4.2.2 sonuçları

— Herhangi bir "çadır etkisine" dikkat edin;

— PS için ölçüm belirsizliği (müşteri tarafından talep edildiğinde).

PL için ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

Madde 5.11.3 Delinmeye Dirençli ek parçaların davranışı (Termal Ve Kimyasal) testleri için artık ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir.

5.11.3 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

- İlgili kullanılan standartta tanımlandığı şekliyle tüm sonuçlar.

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

Madde 5.12.3 Delinmeye dayanıklı kesici uçların bükülme direncinin belirlenmesi için artık ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir.

5.12.3 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

- İlgili kullanılan standartta tanımlandığı şekliyle tüm sonuçlar.

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

Madde 5.15.4 Ayakkabının ısı yalıtımı testi için cümle aşağıdaki gibi değiştirilmiş olup TS EN ISO 20344:2021 yılında belirtilen standart EN 15090:2012 yerine TS EN ISO 20344 2021 MART 2024 T1 standardında ISO 20349-2:2017+Amd 1:2020 olarak tanımlanmıştır.

7.- (tire)çizginin metnini şununla değiştirin:

-TS EN ISO 20344:2021'de belirtilen cümle -Ayakkabının işlevselliğini ciddi şekilde etkileyebilecek herhangi bir hasarın tanımı (örneğin, üst ve tabanın ayrılmasının başlangıcı), Ek A veya diğer herhangi bir gereklilik uyarınca, standart (örneğin EN 15090:2012); cümlesi TS EN ISO 20344:2021 MART 2024 T1'de "- Ek A veya diğer standartların herhangi bir gerekliliği (örneğin ISO 20349-2:2017+Amd 1:2020) uygulanarak ayakkabının işlevselliğini ciddi şekilde etkileyebilecek herhangi bir hasarın tanımı (örneğin üst ve tabanın ayrılmaya başlaması));"

Madde 5.18.1 Tüm ayakkabı için suya dayanıklılık tayini: oluk testi

1. paragrafın 2. cümlesini aşağıdaki şekilde değiştirin:

Suyun nüfuz etme derecesi muayene ile belirlenir. cümlesi "Su nüfuzu muayene ile belirlenir." olarak değiştirilmiştir.

Madde 5.18.4.2 Tüm ayakkabı için suya dayanıklılık tayini: oluk testi

1. paragrafı şu şekilde değiştirin:

Oluk boşken, döner platformları, test cihazının normal uzunlukta bir adımla birinden diğerine yürüyerek 11 adım atması için konumlandırın (yani, her bir ayağı olukun zeminine beş kez yerleştirecek şekilde). Oluğu (30 ± 3) mm derinliğe kadar suyla doldurun cümlesi . "Boş olukla, döndürme platformlarını, test cihazının birinden diğerine normal uzunlukta bir adımla 11 adım yürüyeceği şekilde konumlandırın (yani her ayak olukun zeminine beş kez yerleştirilecek şekilde). Oluğu yukarıya kadar doldurun sınıf I ayakkabılar için (30 ± 3) mm derinliğe kadar suyla doldurun. Hibrit ayakkabılar için oluğu H'nin üzerinde 10 mm yüksekliğe kadar doldurun (ISO 20345:2021 Şekil 6 ve Tablo 8'de tanımlandığı gibi).olarak değiştirilmiştir.

Madde 5.18.5 Tüm ayakkabı için suya dayanıklılık tayini: oluk testi için artık Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir.

5.18.5 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

— Test edilen her boyut için sol ve sağdaki herhangi bir su nüfuzu.

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

5.19.4.2.7 Bütün ayakkabı için suya dayanıklılık tayini: dinamik test

2. kısa çizginin metnini şununla değiştirin:

— H'ye eşit veya daha yüksek yüksekliğe kadar hibrit ayakkabılar için (ISO 20345:2021, Şekil 6 ve Tablo 8'de tanımlandığı gibi). cümlesi

"— Hibrit ayakkabılar için, H'nin üzerinde 10 mm yüksekliğe kadar (ISO 20345:2021 Şekil 6 ve Tablo 8)."olarak değiştirilmiştir.

5.19.5 Bütün ayakkabı için suya dayanıklılık tayini: dinamik test için artık ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

5.19.5 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

— Test edilen her boyut için sol ve sağdaki herhangi bir su nüfuzu.

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

5.20.1.4.3 Ayak tarağı koruyucu malzemenin darbe direncinin belirlenmesi

Tam metni şununla değiştirin:

Ayakkabı kullanılarak mum kalıpların üretimi, ilki ayakkabının iç kısmından bir Paris alçısı üretmek, ardından 5.20.1.4'te açıklandığı gibi kalıp ve dökümlerin üretilmesi olmak üzere 2 aşamalı bir işlem içerir. .1. Paris kalıbının alçı üretimi sırasında yok edilecek olan fazladan bir ayakkabı parçası gerektirir.

Aşama 1: Test edilecek ayakkabıyla aynı boyutta bir ayakkabının içini petrol jölesi veya ayırıcı madde ile kaplayın. Sabitleme sistemini sabitleyin ve açıklığın üst kısmına Paris alçı ve su karışımıyla doldurun. Ayarlanana kadar bırakın ve ardından ayakkabıyı keserek çıkarın. Çıkardıktan sonra, kuruması için yaklaşık 80 °C'de bir fırına koyun. Cümlesi

Ayakkabı kullanılarak mum formlarının üretimi 2 aşamalı bir işlemi içerir; bunlardan ilki

ayakkabının iç kısmının alçı Paris dökümünü üretmek, ardından 5.20.1.4.2'de açıklandığı gibi kalıp ve dökümlerin üretimini yapmak. Paris kalıbının alçısının üretimi sırasında imha edilecek fazladan bir ayakkabı parçası gerektirir.

Aşama 1: Aynı boyuttaki bir ayakkabının iç kısmını vazelin veya kalıp ayırıcı madde ile kaplayın

test edilecek. Sabitleme sistemini sabitleyin ve açıklığın üst kısmına kadar Paris alçısı karışımıyla doldurun.

ve su. Sertleşene kadar bırakın ve ardından ayakkabıları keserek çıkarın. Çıkardıktan sonra kuruması için yaklaşık 80°C sıcaklıktaki bir fırına koyun.

Aşama 2: Son yapma yerine Paris alçısını kullanarak 5.20.1.4.2'deki aşama 1'deki gibi devam edin .olarak değiştirilmiştir.

Aşama 2: 5.20.1.4.1'deki aşama 1'deki gibi, son yapma yerine Paris alçısı kullanarak devam edin. Cümlesi

5.20.1.4.2'deki 2. aşamadaki gibi devam edin.olarak değiştirilmiştir.

Madde 5.21.3 Ayak bileği korumasının boyutunun belirlenmesi test için artık ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir

5.21.3 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

— ayak bileği koruması minimum koruma alanını tamamen kapsıyorsa (evet/hayır).

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

Madde 5.22.3 Üst kısma eklenen ayak bileği koruma malzemelerinin şok emme kapasitesinin belirlenmesi

3. paragrafı şu şekilde değiştirin:

Darbe testlerinin yapılabilmesi için üç ayakkabı parçasının (küçük, orta ve büyük bedenler) her birinden ikiye (iç ve dış) numune alınacaktır, üçü ayak bileği dış korumasında (zorunlu) ve üçü iç ayak bileği korumasında (varsa, isteğe bağlı olduğundan cümlesi "Dış koruyucular üzerinde darbe testlerinin yapılabilmesi için ayakkabının üç parçasından (küçük, orta ve büyük boy) her birinden bir numune alınacaktır. Ayak bileğinin iç koruması talep edilirse, iç koruyucular üzerinde darbe testlerinin yapılabilmesini sağlamak için ayakkabının üç parçasından (küçük, orta ve büyük boy) her birinden ilave bir numune alınacaktır."şeklinde değiştirilmiştir.

Madde 5.22.4.2 metnini şu şekilde değiştirin:

Çarpma noktası, numune üzerinde işaretlenmiş koruma bölgesinin kenarından 10 mm'den az olmamalıdır.

Test parçası, test alanının bir kısmı örsün merkez noktasını kaplayacak şekilde dış yüzey örs üzerinde yukarı doğru konumlandırılır.

Test parçası, sonucu etkilemekten kaçınmak için 20 mm ile 25 mm çapında bir merkez deliği olan uygun şekilde ince bir ağ veya kumaş ile kaplanarak seçilen konumda sabitlenebilir. Bu yardımcı cihaz, kuvvet ölçüm sisteminin kendisi tarafından kolayca kontrol

edilebilen 5 N ile 10 N toplam kuvvetle elastik kayışlar vasıtasıyla aşağı çekilmelidir.

Düşen vurucu daha sonra serbest bırakılır. Test parçasının iletilen kuvveti ve ayrıca hasar veya kırılması kaydedilir.

Test parçası her noktada yalnızca bir kez test edilecektir.

Test sonucu, iletilen 3 (sadece dış taraf koruma) veya 6 (dış ve iç taraf koruma) kuvvetlerinin ortalaması ve en yüksek tek değerdir.

Cümlesi "Çarpma noktası, numune üzerinde işaretlenen koruma bölgesi içinde olmalı ve kenardan en az 10 mm uzakta olmalıdır.

Test parçası, test alanının bir kısmı örsün merkez noktasını kaplayacak şekilde dış yüzeyi örs üzerinde yukarı doğru

konumlandırılır. Sonucun etkilenmesini önlemek için, test parçası, uygun şekilde ince bir ağ veya 20 mm ile 25 mm çapında bir orta deliği olan kumaşla kaplanarak seçilen pozisyonda sabitlenebilir.

Bu yardımcı cihaz, kuvvet ölçüm sisteminin kendisi tarafından kolayca kontrol edilebilen, 5 N ile 10 N arası toplam kuvvetle elastik kayışlar aracılığıyla aşağı çekilmelidir.

Düşen forvet daha sonra serbest bırakılır. İletilen kuvvetin yanı sıra test parçasının hasar görmesi veya kırılması da kaydedilir.

Deney parçası her noktada yalnızca bir kez deneye tabi tutulmalıdır.

Dış taraf koruması için test sonucu, 3 ölçümün ortalaması ve iletilen en yüksek kuvvettir.

İç ayak bileği koruması test edilmişse, sonuçlar bağımsız olarak ve dış korumayla aynı şekilde rapor edilecektir." Şeklinde değiştirilmiştir.

Madde 6.2.3.1 Saya yükseklik ölçümü

6.2.3.1'i şu şekilde değiştirin:

"6.2.3.1 Örneklemeye

Test parçası olarak eksiksiz bir ayakkabı parçası kullanın. Cümlesi *Test parçası olarak yalnızca bir adet orta boy ayakkabı kullanın.*" olarak değiştirilmiştir.**Madde 6.2.3.2** Su buharı geçirmeyen malzemeler ST alanı belirlenmesi testi için "-dil" eklenmiştir.

İkinci paragrafa 7. Kısa çizgiyi ekleyin:

"Üst düz kısmı yerleştirebilmek ve buna karşılık gelen alanı hariç tutabilmek için ayakkabıyı sökün.

- H1 çizilen çizgisinin üzerindeki üst malzeme,

- ayak parmağı,

— bağlama sistemi (delik desteği, kanca bağlantısı),

— yaka,

— sertleştirici/sayaç,

— üst/tabana sınırla temas.

- dil"

Madde 6.5.2.2.1.2 Kauçuk sayanın esnemeye karşı direncinin tayini

3. paragrafı şu şekilde değiştirin:

Pistonlu parçayı çalıştıran kam, (340 ± 30) esneme sağlamak için sabit hızlı bir motor tarafından ve bir seferde en az altı ve tercihen on iki test parçasını esnetmek için yeterli güce sahip olmalıdır. zaman. Cümlesi "*İleri geri hareket eden kısmı çalıştıran kam, dakikada (370 ± 30) esneme sağlayacak ve aynı anda en az altı ve tercihen on iki test parçasını esnetmeye yetecek güce sahip sabit hızlı bir motor tarafından çalıştırılacaktır.*"**Madde 6.5.3** Kauçuk sayanın esnemeye karşı direncinin tayini için ölçüm belirsizliği belirlenmesi geçerli değildir.

6.5.3 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

- Üst esneme direnci (bkz. 6.5.2.2).

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."**Madde 6.6.4** Su buharı geçirgenliğinin (WVP) belirlenmesi

3. paragrafı şu şekilde değiştirin:

Test parçaları ISO 14268:2012'ye göre test edilir, ön test (60 ± 5) dk (bkz. ISO 14268:2012, 6.6) ve test süresi (450 ± 30) dk (bkz. ISO 14268:2012, 6.9). cümlesi "*Test parçaları ISO 14268:2012'ye göre, (60 ± 5) dakikalık bir ön testle (bkz. ISO 14268:2012, 6.6) ve (450 ± 30) dakikalık bir test süresiyle (bkz. ISO 14268: 2012, 6.9) silika jeli değiştirilmeden.*" olarak değiştirilmiştir.**Madde 6.10.3** Saya Hidroliz Direncinin Belirlenmesi testi için Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

6.10.3 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

— üst malzemenin hidrolizi.

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."**Madde 6.12.4.3** Astar ve iç mostranın aşınma direncinin tayini

2. paragrafın 1. satırını şu şekilde değiştirin:

Membran astarı: Tekstil tabakasında bir delik var. Cümlesi "*Membran astarı: Dış katman (ayakla temas halinde) bir delik açar.*" olarak değiştirilmiştir.**Madde 6.12.5** Astar ve iç mostranın aşınma direncinin tayini testi için Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

6.12.5 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

- Her numune için aşınma direnci.

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."**Madde 7.3.2.3** İç tabanın aşınma direncinin belirlenmesi

Paragrafın tamamı silinecektir.

7.3.2.3 Kalınlık ölçer, ISO 23529:2016, 7.1'deki Metot A'ya uygun, düz baskı ayağı $(10 \pm 0,1)$ mm çapında ve (10 ± 2) kPa basınçta. Cümlesi silinmiştir.**Madde 7.3.4.1.1** İç tabanın aşınma direncinin belirlenmesi testinde TS EN ISO 20344:2021 standardında taban kalınlık ölçüm cihazı kullanırken TS EN ISO 20344:2021 Mart 2024 T1 Standardında Kil kalınlık ölçüm cihazında ölçüm alınacağı belirtilmiştir.

1. paragrafı şu şekilde değiştirin:

Minimum boyutları 100 mm $\times$ 20 mm olan bir dikdörtgen kesin.İç tabanın ilk kalınlığını, ei, 7.1'e göre ölçün. cümlesi "*5.4.1.4'e göre iç tabanın başlangıç kalınlığını (ei) ölçün.*" şeklinde değiştirilmiştir.

Madde 5.4.1.4'e göre ölçüm :Yarı küresel ayak ($3,0 \pm 0,2$) mm yarıçaplı ve 0,25 N'den büyük olmayan bir kuvvet uygulayan (15 ± 2) mm yarı küresel örsli komparatör

Madde 7.3.4.3

1. paragrafı ve Formül (10)'u aşağıdaki şekilde değiştirin:

Aşınmış alanı kesin. Aşınmış alandaki minimum kalınlığı, ef, 7.1'e göre ölçün ve kalınlık değişimini Formül (10) ile verildiği gibi % V_e olarak hesaplayın:

$$V_e = (e_f - e_i) \cdot 100 / e_i$$

geçerli değil

"Aşınmış alanı kesin. Aşınmış alandaki minimum kalınlığı (ef) 5.4.1.4'e göre ölçün ve kalınlık değişimini Formül (10) ile verildiği şekilde % V_e cinsinden hesaplayın:

$$V_e = 100 - \frac{(e_i - e_f) \times 100}{e_i}$$

(10)"

Madde 8.4.3 Dış taban aşınma direncinin belirlenmesi testi için artık Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

8.4.3 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

— dış tabanın aşınma direnci.

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

8.9.1.1 Sıcak temasa karşı direncin tayini Şekil 46 ,şekil 47 olarak değiştirilmiştir.

Paragrafın son cümlesinin metnini şu şekilde değiştirin:

"Ucun diğer boyutları Şekil 47'de gösterildiği gibi olacaktır."

Madde 8.9.4 Sıcak temasa karşı direncin tayini testi için ölçüm belirsizliği belirlenmesi artık geçerli değildir.

8.9.4 metnini şu şekilde değiştirin:

"Aşağıdaki sonuçlar rapor edilecektir:

— bkz. 4.4;

— dış tabanlarda herhangi bir bozulma.

Ölçüm belirsizliğinin belirlenmesi geçerli değildir."

Kaynakça

Referans [8]'i aşağıdakiyle değiştirin:

[8] EN 15090, İtfaiyeciler için ayakkabılar yerine aşağıdaki kaynak standartlar belirlenmiştir.

"[8] ISO 20349-2:2017 + Amd 1:2020, Kişisel koruyucu ekipman — Risklere karşı koruma sağlayan ayakkabılar

dökümhanelerde ve kaynakta - Bölüm 2: Kaynak ve ilgili işlemlerdeki risklere karşı koruma için gereklilikler ve test yöntemleri."

Yapılacak Faaliyetler

TS EN ISO 20344:2021 mart 2024 T1 Standardı ile ilgili maddelerin Deney uygulama talimatı, Deney çalışma formu ve deney sonuç raporu dokümanları revize edilecektir. Eğitim oluşturularak Deney personeli, Numune Kabul ve Raporlama Sorumlusu, Laboratuvar Müdürü'ne Fiziksel Bölüm Sorumlusu tarafından eğitim verilecektir. PB -19 T02 Minimum numune sayısı talimatı revize edilecektir. Standardın çeviri haline yeni değişiklikler yazılacaktır. ISO 20349-2:2017 + Amd 1:2020 Standartı satın alınacaktır.

Sorumlu/ Termin Tarihi: Duygu KILIÇKARA/21.06.2024